



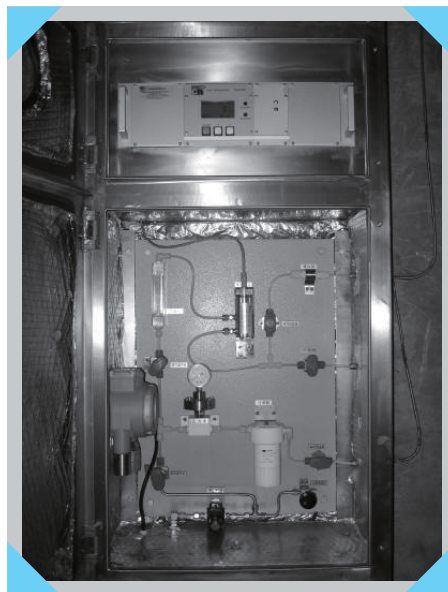
## 腐蚀性气体微量水在线分析系统YGM-1G型

### ▶ 氯碱过程气体微量水（YGM-1G-A型）的测量主要测量点

检测点	测量组分	典型量程
氯气压缩机出口	氯气中微量水含量	0-100ppm
氯甲烷压缩机出口	氯甲烷中微量水含量	0-100ppm
VCM反应炉入/出口	氯化氢中微量水含量	0-100ppm
送氯乙烯合成工序	乙炔中的微量水含量	0-100ppm
氯乙烯成品塔出口	氯乙烯中的微量水含量	0-100ppm
二氯乙烷生产共沸塔	脱水液体EDC中微量水	0-100ppm
二氯乙烷生产轻塔（EDC纯化塔）	脱水液体EDC中微量水	0-100ppm
二氯乙烷生产重塔顶	脱水液体EDC中微量水	0-100ppm

### ▶ 系统优势

- ☆ 阀件及管路均采用PFA防腐材质
- ☆ 系统柜为正压充气柜，柜内配有有毒气体报警仪
- ☆ 自制过滤器可以100% 去除样气中的夹带液体和微粒杂质，只允许被测气体进入分析仪。这样可以保护分析仪，防止其遭受液体损坏
- ☆ 测量绝对水分含量（ppm/v）
- ☆ 测量结果不会受被测气体影响
- ☆ 精度高
- ☆ 可测量酸性腐蚀性气体
- ☆ 测量范围宽
- ☆ 探头可为不同工况选用不锈钢316 SS、蒙纳尔合金400、hastelloy材质



### ▶ 典型用户

中国石化扬子石油化工有限公司  
新浦化学（泰兴）有限公司  
重庆天元化工厂

上海氯碱化工股份有限公司  
山东鲁西化工股份有限公司