

工业露点（微量水）分析系统

专业提供过程气体分析解决方案

石油化工微量水分析系统YGM-1FA型

在炼制石油产品的催化重整工业过程中，微量水分析仪是必不可少的在线分析仪表。它主要用于检测循环氢管道中水份的含量，从而保证催化剂有足够的活性并延长其使用寿命。

本公司经过长期实践，结合国外先进技术，为用户带来先进，稳定，经济的YGM-1AF型重整氢微量水分析系统。此系统在UOP重整氢工艺中得到广泛应用和认可。

▶ 系统特点

- ☆ 采用进口陶瓷阻抗式露点分析仪
- ☆ 过滤油污和C5,C6等污染物，管路不吸附水汽和杂质
- ☆ 系统具有自清洗功能
- ☆ 抗腐蚀，稳定性好，反应速度快
- ☆ 系统实行恒温处理，减少环境温度对露点的影响

▶ 技术参数

- ☆ 测量范围：-100℃ ~ +20℃ 露点
0-3000PPMV
- ☆ 精度：±1℃ 露点范围+20℃ ~ -60℃ ；
±2℃ 露点范围-60℃ ~ -100℃
- ☆ 分辨率：-100℃ ~ +20℃ 露点时为0.1℃ ；
- ☆ 模拟输出：4-20 mA
- ☆ 数字输出：RS485,符合MODBUS通讯协议
- ☆ 工作压力：真空~40 MPa
- ☆ 单位：PPMV,℃
- ☆ 流量：0-10 Nlmin-1
- ☆ 系统部件：316L不锈钢
- ☆ 防护等级：IP66 (NEMA 4)
- ☆ 电源：220VAC
- ☆ 防爆标准：
现场显示型 (YGM-1FA-A) 符合Exd[ia]IIC T6
非现场显示型 (YGM-1FA-B) 符合Exd[ia]IIC T4

▶ 应用业绩

恩贾梅纳炼油有限公司（中石油援外）
尼日尔炼油厂项目（中石油援外）
河北新启源能源技术开发有限公司
浙江信汇合成新材料有限公司

